



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA  
QUINTANA RÓO

Estado de Actividades  
Del 01/ago/2020 al 31/ago/2020

Usu: supervisor  
Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión | 25/feb/2021  
01:32 p.m.

	2020	2019
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
<b>INGRESOS DE GESTIÓN</b>		
DERECHOS	\$1,000.00	\$29,800.00
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$555,000.00	\$185,000.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$555,000.00	\$185,000.00
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>		
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS VARIOS	\$0.01	\$0.00
	\$0.01	\$0.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$556,000.01</b>	<b>\$214,800.00</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>		
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$56,890.08	\$93,110.14
SERVICIOS GENERALES	\$36,991.34	\$80,005.64
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$19,698.74	\$13,104.50
AYUDAS SOCIALES	\$29,214.68	\$102,580.53
	\$29,214.68	\$102,580.53
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$85,904.76</b>	<b>\$195,690.67</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$470,095.25</b>	<b>\$19,109.33</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

ELABORÓ

Victor Manuel Chi Uc, auxiliar administrativo

REVISÓ

Gabriel Quimé Varela, coordinador administrativo

AUTORIZO

Diana Paulina Sánchez Gómez, directora general