



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA QUINTANA RÓO

Estado de Actividades

Del 01/jun/2021 al 30/jun/2021

Usu: supervisor
Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 13/sep/2021
10:24 a.m.

| | 2021 | 2020 |
|---|---------------------|---------------------|
| INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS | | |
| INGRESOS DE GESTIÓN | \$0.00 | \$7.34 |
| APROVECHAMIENTOS | \$0.00 | \$7.34 |
| PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES | \$203,500.00 | \$0.00 |
| TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES | \$203,500.00 | \$0.00 |
| Total de Ingresos y Otros Beneficios | \$203,500.00 | \$7.34 |
| GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS | | |
| GASTOS DE FUNCIONAMIENTO | \$73,583.98 | \$38,496.46 |
| MATERIALES Y SUMINISTROS | \$45,049.51 | \$28,473.36 |
| SERVICIOS GENERALES | \$28,534.47 | \$10,023.10 |
| TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS | \$24,116.63 | \$23,307.05 |
| AYUDAS SOCIALES | \$24,116.63 | \$23,307.05 |
| Total de Gastos y otras Pérdidas | \$97,700.61 | \$61,803.51 |
| Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro) | \$105,799.39 | -\$61,796.17 |

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

ELABORÓ

Víctor Manuel Chi Uc, auxiliar administrativo

AUTORIZO

Diana Paulina Sánchez Gómez, directora general

REVISÓ

Gabriel Quiré Varela, coordinador administrativo