



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA QUINTANA RÓO

Estado de Actividades

Del 01/ene/2022 al 30/sep/2022

(Cifras en Pesos)

Usu: supervisor

Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 26/oct/2022 12:53 p.m.

Concepto	2022	2021
INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS		
INGRESOS DE GESTIÓN		
DERECHOS	\$360,758.25	\$102,000.00
PRODUCTOS	\$360,753.50	\$12,000.00
APROVECHAMIENTOS	\$0.00	\$90,000.00
	\$4.75	\$0.00
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$1,628,000.00	\$1,831,500.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$1,628,000.00	\$1,831,500.00
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS	\$0.00	\$303.29
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS VARIOS	\$0.00	\$303.29
Total de Ingresos y Otros Beneficios	\$1,988,758.25	\$1,933,803.29
GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS		
GASTOS DE FUNCIONAMIENTO		
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$969,551.74	\$639,375.07
SERVICIOS GENERALES	\$595,349.33	\$411,941.88
	\$374,202.41	\$227,433.19
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$927,175.42	\$313,114.20
AYUDAS SOCIALES	\$927,175.42	\$313,114.20
Total de Gastos y otras Pérdidas	\$1,896,727.16	\$952,489.27
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$92,031.09	\$981,314.02

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

ELABORO

C. Victor Manuel Chi Uc, auxiliar administrativo

REVISO

C. Nidia Elizabeth Alpuche Pacheco, coordinadora administrativa

AUTORIZO

C. Silvia Lucía Rueda Alvarado, directora general