

DGDS/DE/026/2019.

Asunto: Respuesta a solicitud.

Chetumal Q. Roo, 24 de octubre de 2019.


Mtra. Janett del Pilar Linares Quiven
Directora del CAM. "Anne Sullivan"
Presente.-

En atención a su escrito remitido a la dirección a mi cargo, por este medio me permito informarle que hemos considerado la participación de los alumnos del plantel a su digno cargo en el "Programa de visitas guiadas" de la Feria "EXPOFER CHETUMAL 2019, el día jueves 31 de octubre del presente año, a las 09:00 horas, en el atendido de que el transporte correrá a cargo del plantel o de los grupos asistentes.

Para una mejor coordinación e información al respecto, ponemos a su disposición el número telefónico 983 7338405 con el C. Arturo Martín Herrera, Coordinador.

Sin otro particular, le envío un cordial saludo.

Atentamente,


Ing. Christian Emanuel Alvarado Alcocer
Director de Educación



Municipio de todos
OTHÓN P. BLANCO
AYUNTAMIENTO 2018 2021
DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN

*Recibido
25- Oct 2019
Ashanti Cabreza*

C.c.p. C. Otoniel Segovia Martínez. - Presidente Municipal de Othón P. Blanco.
Minutario.
CEAA/AMH/lmcs.

